

Charakterystyka przedsięwzięcia
pn. „Wytwórnia mas bitumicznych na potrzeby budowy
autostrady na odcinku Wierzbna-Radymno”

1.0 Podstawa opracowania.

1. Ustawa z dnia 27.04.2001 r. „Prawo Ochrony Środowiska” (Dz. U. Nr 62 poz. 627 z 2001 r z późniejszymi zmianami)
2. Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 257 poz. 2573 z 2004 r z późniejszymi zmianami)
3. Projekt „Wytwórnia mas bitumicznych na potrzeby budowy autostrady na odcinku WIERZBNA-RADYMNO”

2.0. Rodzaj, skala i usytuowanie przedsięwzięcia.

1. Rodzaj przedsięwzięcia

Przedsięwzięcie polega na lokalizacji przestawnej wytwórni mas bitumicznych na potrzeby budowy autostrady A4 na odcinku Wierzbna – Radymno. Proces produkcji opiera się na znanej i stosowanej na szeroką skalę technologii. Dzięki wysokiemu stopniowi automatyzacji przebiegu i kontroli procesu wytwarzania mieszanki mineralno-asfaltowej jest ona bezpieczna dla środowiska oraz pracowników. Zdolność produkcyjna głównej maszyny produkcyjnej została określona w oparciu o założenia projektowe i wymagań technologicznych dla budowanego odcinka autostrady w korelacji z terminem oddania do ruchu autostrady przed EURO 2012 – dlatego też tą inwestycję należałoby zakwalifikować do inwestycji związanych z EURO 2012. Na terenie inwestycji planuje się zlokalizować wytwórnię mas bitumicznych Intrame o wydajności 300 Mg/h, tak aby sprostać reżimom technologicznym i spełnić najnowsze wymagania norm europejskich w zakresie produkcji mieszanek mineralno – asfaltowych. Dodatkowo na terenie planuje się ustawienie zapasowej (rezerwowej wytwórni) LINTEC CSD 2500 o wydajności 200 Mg/h. Ta druga wytwórnia spełniać ma rolę wytwórni zapasowej w przypadku gdyby maszyna widoma miała usterkę, awarie, problemy z wydajnością. Przy określaniu zdolności produkcyjnej kierowano się również minimalnym wykorzystaniu terenów, zasobów naturalnych i wykorzystaniu środowiska.

2. Skala przedsięwzięcia.

Planowana inwestycja polega na budowie tymczasowej wytwórni mas bitumicznych na potrzeby budowy autostrady na odcinku WIERZBNA-RADYMNO zlokalizowanej w m. Mokra, gmina Rożwienica na działkach **nr;196;197;198;199;200;201** o łącznym obszarze 3.62 ha.

3. Usytuowanie inwestycji.

Przedmiotowa inwestycja usytuowana zostanie na działkach:
nr;196;197;198;199;200;201

4. Powierzchnia terenu zajęta pod inwestycję.

Powierzchnia terenu zajęta pod inwestycję wynosi 3.62 ha
Charakterystyka terenu po zakończeniu fazy budowy
Powierzchnia działek nr 196, 197, 198, 199 i 200, 201 3,62 ha
Projektowana powierzchnia zabudowy 460 m²
Istniejąca powierzchnia utwardzona 1,8 ha
Powierzchnia biologicznie czynna 0,3 ha

5. Ewentualne warianty przedsięwzięcia.

Przeanalizowano następujące warianty przedsięwzięcia :

- wariant zerowy – polegający na niepodejmowaniu przedsięwzięcia,
- wariant inwestorski – polegający na budowie zakładu
- wariant inwestorski alternatywny
- wariant najkorzystniejszy dla środowiska.

Wariant zerowy – polegający na niepodejmowaniu przedsięwzięcia.

Nie podjęcie przedsięwzięcia „Wariant zerowy” – wiąże się z pozostawieniem terenu w stanie niezagospodarowanym i nieuporządkowanym. Niezagospodarowany teren z biegiem lat ulega powolnej degradacji, jest miejscem nielegalnego porzucania odpadów.

Wariant zerowy polegający na niepodejmowaniu przedsięwzięcia oznacza odstępianie od budowy zakładu oraz pozostawienie dotychczasowego sposobu zagospodarowania przedmiotowego terenu, tj. w części jako grunty orne, w części jako nieużytki porolne pokryte roślinnością, w dużej mierze chwastami. Wariant zerowy cechuje się brakiem oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko przez zaniechanie realizacji. Stąd nie powoduje on powstania

nowych źródeł emisji zanieczyszczeń do atmosfery oraz źródeł hałasu przemysłowego. Nie powstaną odpady stałe oraz ścieki bytowe. Powierzchnia ziemi nie zostanie naruszona, a wierzchnia warstwa gleby nie ulegnie dewastacji. Wariant zerowy jest obojętny dla środowiska naturalnego (a przez to najbardziej korzystny), ale nie do przyjęcia z ekonomicznego punktu widzenia. Środowisko lokalizacji projektowanego zakładu cechuje się przeciętnymi walorami naturalnymi a przedsięwzięcie planowane jest w bezpośrednim sąsiedztwie drogi i linii kolejowej, dla obsługi, których ma zostać zrealizowane. Nie podjęcie inwestycji spowoduje znaczne utrudnienia wynikające z konieczności dowozu mieszanki mineralno- asfaltowej na teren budowy z innych wytwórni położonych w znacznej odległości, przy czym w momencie sporządzania raportu w promieniu 100 km od planowanej inwestycji nie znajduje się żadna wytwórnia o tego parametrach mogąca zaspokoić potrzeby budowy autostrady. Dowożenie mieszanki z dalszych odległości jest zabronione z względów technologicznych, co związane będzie ze zwiększeniem kosztów budowy oraz większym oddziaływaniem na środowisko związanym z przemieszczaniem się samochodów ciężarowych (większa emisja zanieczyszczeń komunikacyjnych i propagacja hałasu na dłuższym odcinku drogi, jak również zwiększenie zagrożenia dla ruchu lokalnego).

Wariant inwestorski.

Przedsięwzięcie będzie polegało na budowie zaplecza budowy autostrady A4 zlokalizowanego w jej bliskim sąsiedztwie. Zespół zaplecza administracyjno - technicznego zlokalizowany będzie wzdłuż granicy działki z terenami giełdy przy wjeździe na teren działek. Obiekt będzie wyposażony w rampy załadownicze, system taśmociągów, zasięki magazynowe na kruszywo oraz wagę samochodową a także infrastrukturę zewnętrzną, na którą składać się będą place manewrowe i składowe, drogi wewnętrzne. W wyniku realizacji przedsięwzięcia powstaną nowe źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza, hałasu, będą powstawały niewielkie ilości odpadów stałych oraz ścieków bytowych. Wybrano lokalizację głównych elementów zakładu w obszarze działek 196, 197, 198, 199, 200, 201, ze względu na jej przeznaczenie w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego, oddalenie od bardziej zaludnionych terenów mieszkaniowych. Wariant inwestorski cechuje się umiarkowanym oddziaływaniem na środowisko przy zachowaniu korzyści ekonomicznych, a zatem jest to wybór zgodny z zasadą zrównoważonego rozwoju (ekorozwoju).

4.3. Wariant alternatywny.

Podstawową cechą wariantu alternatywnego jest to, iż przy niewielkich przedsięwzięciach przemysłowych może polegać wyłącznie na zróżnicowaniu cząstkowych rozwiązań technicznych w stosunku do wariantu inwestorskiego. Wariantowaniu podlegało przede wszystkim zagospodarowanie terenu i usytuowanie elementów zakładu, które miałyby wpływ na środowisko. Wariant alternatywny mógłby polegać na innym ustawieniu wytwórni, obróceniu, przybliżeniu wytwórni w stronę północną, zmianie ukształtowania placów składowych. Wariantowanie polegało również na sposobie wytwarzania energii np. z użyciem czynnika gazowego, pyłu węglowego, sposób oczyszczania gazów odlotowych z układu suszarki, ale już nie sposób wytwarzania mieszanek mineralno - asfaltowych i procesu produkcyjnego, który jest jednoznacznie zdefiniowany. W przypadku analizowanego zaplecza można przewidzieć jedynie alternatywne rozwiązanie lokalizacyjne zmierzające do usytuowania głównych elementów wytwórni w obszarze przy wjeździe na działkę. Ponieważ wszelkie zasadnicze zmiany w zakresie technologii i lokalizacji skutkowałyby podważeniem ekonomicznego sensu przedsięwzięcia, to wariant zastępczy jest równoważny z wariantem zerowym i nie będzie dalej rozważany.

Wariant najkorzystniejszy dla środowiska

Teren objęty opracowaniem zgodnie z przeznaczeniem - tereny przemysłowe – mogą być przeznaczone pod lokalizację wytwórni mas bitumicznych. Wykorzystywanie tego terenu przez instalację do produkcji mas bitumicznych nie wpłynie na stan środowiska, ponieważ jest to urządzenie nowoczesne, dotrzymujące najbardziej restrykcyjnych standardów emisyjnych zanieczyszczeń do powietrza oraz hałasu. Ponadto podczas procesu produkcyjnego nie powstają żadne odpady technologiczne, nie wykorzystywana jest woda jako surowiec. Bliskie sąsiedztwo drogi wojewódzkiej nr 880 i przede wszystkim budowanej autostrady, na potrzeby której miałyby powstać planowana wytwórnia eliminuje do minimum uciążliwość transportu i dowozu mieszanki na budowę. Z powyższych względów przyjęty wariant inwestorski uznano za najbardziej korzystny i nie przewiduje się innych wariantów realizacji przedsięwzięcia.

6. Przewidywane ilości wykorzystywanych surowców, wody i energii.

Ścisłe określenie rocznego zużycia materiałów jest praktycznie niemożliwe do wyliczenia. Masy o różnym przeznaczeniu (drogi, parkingi, place manewrowe, boiska itp.) charakteryzują się znaczną różnorodnością zawartości poszczególnych składników. Skład każdej partii mieszanki mineralno-asfaltowej określany jest laboratoryjnie pod kątem jej przeznaczenia i stawianych przed producentem wymogów. Można z dużą dozą prawdopodobieństwa określić wielkość potrzebnego w roku surowca na podstawie znajomości planowanej wielkości

produkcji i technologii wytwarzania. Przy zakładanej, docelowej produkcji rzędu 300.000 Mg mieszanki mineralno-asfaltowej, zużycie poszczególnych surowców wyniesie:

Środki adhezyjne Ba. = 10 Mg/a

Mączka wapienna Ba. = 30.000 Mg/a

Olej opałowy cięż 2.100 Mg/a

Asfalt Ba. = 15.000 Mg/a

7. Przedsięwzięcia chroniące środowisko.

7.1. Oddziaływanie w czasie budowy.

Faza budowy jest związana z wystąpieniem emisji i oddziaływań charakterystycznych dla prowadzenia budowy, tj. transportu, robót ziemnych i robót budowlanych. Oddziaływanie fazy budowy na zdrowie ludzi analizuje się z punktu widzenia mieszkańców terenów sąsiadujących z placem budowy. Analiza ta nie dotyczy pracowników zatrudnianych przy wykonywaniu robót budowlanych lub osób postronnych, które jako nieupoważnione mogą znaleźć się na placu budowy. Oddziaływanie fazy budowy wynikać będzie ze skutków zastosowania maszyn i urządzeń koniecznych do sprawnego i zgodnego z harmonogramem postępu robót budowlanych (oddziaływanie spowodowane będzie głównie przez hałas i pylenie) oraz utrudnień związanych z koniecznymi zmianami organizacji ruchu w rejonie czynnego placu budowy (objazdy, ograniczenia ruchu etc).

Wykonanie robót nawierzchniowych (układarki, walce) powodować będzie emisję hałasu o poziomie natężenia dźwięku rzędu 85 – 100 dB(A). Środki transportu (samochody ciężarowe i dostawcze) wytwarzać będą hałas rzędu 70 – 85 dB(A). W trakcie wykonania robót nawierzchniowych występują źródła hałasu zmieniające swoje położenie wraz z postępem robót. Na działanie hałasu narażeni będą mieszkańcy terenów sąsiednich. Zakłada się, że faza budowy będzie trwać około 2 lat. Zatem niekorzystne oddziaływanie hałasu na zdrowie ludzi będzie stosunkowo krótkie (front robót będzie prowadzony odcinkami).

W fazie budowy zachodzić będzie emisja ze spalania paliw przez maszyny budowlane oraz emisja pyłu z prac przygotowawczych pod budowę drogi. Oddziaływanie fazy realizacji drogi zamknie się w pasie robót drogowych i jej wpływ na zdrowie okolicznych mieszkańców nie będzie przekraczać dopuszczalnych norm.

7.2. Oddziaływanie w trakcie eksploatacji.

Wpływ na zdrowie ludzi w fazie eksploatacji zakładu można rozpatrywać w kilku aspektach:

- bezpośredniego oddziaływania na mieszkańców terenów sąsiadujących z drogą,

· pośredniego oddziaływania poprzez pola migracji: gleba – woda, rośliny.

Realizacja planowanej inwestycji przyczyni się do poprawy bezpieczeństwa ruchu.

Poniżej przedstawia się informacje na temat oddziaływań negatywnych drogi na zdrowie ludzi.

HAŁAS

Faza eksploatacji zakładu stanowi źródło zagrożeń dla zdrowia ludzi. Dotyczy ta faza głównie mieszkańców terenów sąsiednich i osób pracujących, czy też korzystających z giełdy.

Głównym źródłem uciążliwości dla mieszkańców mógłby być hałas powodowany pracą wytwórni, chociaż jak pokazały wyniki obliczeń nie przekraczają dopuszczalnych norm.

Na podstawie badań statystycznych uciążliwości hałasu przyjmuje się następującą subiektywną skalę oceny uciążliwości:

1. mała uciążliwość < 50 dB
2. średnia uciążliwość 50 - 60 dB
3. duża uciążliwość 60 - 70 dB
4. bardzo duża uciążliwość > 70 dB.

Dla zapewnienia prawidłowego snu (regeneracja organizmu i wypoczynek) poziom hałasu nie powinien przekraczać 45 dB – co jest zapewnione mieszkańcom położonej w pobliżu sąsiadującej zabudowy zagrodowej. Z drugiej strony poziomy hałas przekraczające 65 dB powodują statystycznie zauważalne zakłócenia czynności dnia codziennego oraz zwiększenie częstości występowania objawów (szybkiego męczenia się, bólów mięśni i stawów, kołatania serca, duszności i zawrotów głowy, „uderzeń” krwi do głowy, bólów i łzawienia oczu, marnięcia kończyn, niskiej samooceny zdrowia). Powoduje to stany dekoncentracji, małej efektywności pracy, występuje zwiększone ryzyko wypadków przy pracy oraz wypadków drogowych.

Hałas o poziomach równoważnych przekraczających 65 dB jest niedopuszczalny w środowisku - tj. na terenach chronionych akustycznie w myśl obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120 z dnia 5 lipca 2007 r., poz. 826).

Przeprowadzone obliczenia wartości prognozowanego poziomu dźwięku nie kwalifikują projektowanego zakładu obiekt jako dość uciążliwy.

DRGANIA

W fazie eksploatacji odległości odczuwalnego wpływu drgań na organizm ludzki będą mniejsze niż w fazie budowy, gdyż po terenie budowanego zakładu będą poruszały się maszyny budowlane. W fazie eksploatacji ewentualne źródło drgań mogą stanowić pojazdy ciężarowe.

POWIETRZE

Eksploatacja zakładu będzie źródłem emisji substancji do powietrza, przede wszystkim produktów spalania. Energia spalania paliw wydzielają do powietrza produkty tego procesu. Substancje te to przede wszystkim: tlenki azotu, węglowodory, benzen, tlenek węgla i dwutlenek węgla, tlenki siarki, pył zawieszony PM10. Zanieczyszczeniem powstającym pośrednio jest ozon. Poniżej scharakteryzowano poszczególne substancje i ich oddziaływanie na człowieka.

Tlenki azotu NO_x

Tlenki azotu zaliczane są do szczególnie toksycznych substancji występujących w spalinach. Z upływem czasu, w atmosferze NO utleniany jest do NO₂. W warunkach miejskich, stosunek stężeń NO do NO₂ zmienia się wraz z oddalaniem od źródła emisji. Badania prowadzone przez Europejską Agencję Ochrony Środowiska na stacjach przeznaczonych do pomiarów zanieczyszczeń komunikacyjnych wykazują (w warunkach miejskich), że stosunek stężeń NO₂ do NO waha się od 0,18 do 0,45, a w warunkach pozamiejskich od 0,10 do 0,30. Należy przy tym zaznaczyć, że konwersja NO do NO₂ znacznie szybciej zachodzi latem, kiedy to równocześnie z reguły znacznie lepsze są warunki rozpraszania substancji niż zimą. W rezultacie, na wielu stacjach pomiarowych zlokalizowanych na terenach zurbanizowanych poziom stężeń NO₂ w ciągu całego roku jest podobny, podczas gdy stężenia NO i NO_x zimą są kilkukrotnie wyższe niż latem.

8. Rodzaj i przewidywane ilości zanieczyszczeń wprowadzanych do środowiska.

Określenie rodzajów powstających i odzyskiwanych odpadów

Określenie grup i kodów odpadów wg Rozporządzenia MŚ z 27 września 2001 r., w sprawie katalogu odpadów.

Tabela 6.1. Wykaz obejmujący wszystkie rodzaje odpadów powstających w Wytwórni Mas Bitumicznych w Mokrej

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis i właściwości (skład chemiczny)
1	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Zużyte oleje hydrauliczne stosowane w urządzeniach.
2	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe stosowane w urządzeniach.
3	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	Odpady z piaskownika i separatora zawierające substancje ropopochodne.
4	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	Odpady z piaskownika i separatora zawierające substancje ropopochodne.
5	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	Zanieczyszczone rozpuszczalniki pozostałe po redestylacji w laboratorium zawierające czterochloroetylen.
6	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Zużyte opakowania kartonowe.
7	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Zużyte kubki plastikowe, worki, tacki, folia, butelki po napojach, worki big-bag.
8	Opakowania z drewna	15 01 03	Palety drewniane zużyte.
9	Opakowania z metali	15 01 04	Zużyte opakowania metalowe.
10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	Opakowania po olejach, farbách, lakierach i innych substancjach zawierających składniki niebezpieczne.
11	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Filtry z laboratorium zakładowego zawierające czterochloroetylen (działa bardzo toksycznie w przypadku narażenia dróg oddechowych. Działa drażniąco na oczy. Działa szkodliwie na organizmy wodne, może wywoływać długo utrzymujące się zmiany w środowisku wodnym). Czyściwo.

Załącznik Nr 1 do decyzji środowiskowej Nr 1/2011
z dnia 20.04.2011 r.

1 2 .	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady powstające podczas remontów i napraw urządzeń oraz zużyte filtry workowe z instalacji do odpylania gazów z suszarki kruszywa.
1 3 .	Filtry olejowe	16 01 07*	Zużyte filtry olejowe zawierające substancje ropopochodne.
1 4 .	Metale żelazne	16 01 17	Części maszyn i urządzeń po remontach i wymianie.
1 5 .	Metale nieżelazne	16 01 18	Części maszyn i urządzeń po remontach i wymianie.
1 6 .	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Monitory zawierające luminofor (związki rtęci) oraz lampy fluorescencyjne zawierające rtęć, używane jako źródło światła.
1 7 .	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady elektronicznych urządzeń biurowych (komputery).
1 8 .	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Zużyte odczynniki chemiczne w tym czterochloroetylen.
1 9 .	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Baterie z wykorzystywanych urządzeń.
2 0 .	Baterie alkaliczne	16 06 04	Baterie z wykorzystywanych urządzeń.
2 1 .	Odpady o charakterze komunalnym	20 03 01	Odpady produkowane w biurach, sanitariatach.
2 2 .	Odpady z czyszczenia placów i dojazdów	20 03 03	Zmiotki z oczyszczania placów, parkingu, dróg.
2 3 .	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 03 06	Odpady z czyszczenia kanalizacji deszczowej.

--	--	--	--

Oprócz odpadów wymienionych w tabeli powyżej, na terenie Wytwórni Mas Bitumicznych w Mokrej wytwarzane będą odpady przez firmy zewnętrzne serwisujące urządzenia. Do tych odpadów należy zaliczyć odpady o następujących kodach:

13 01 11* - Syntetyczne oleje hydrauliczne

16 05 05 - Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04

16 06 01* - Baterie i akumulatory ołowiowe

Określenie ilości powstających odpadów

Poniższa tabela przedstawia ilości poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych w ciągu roku.

Tabela 6.2. Zestawienie ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku w Wytwórni Mas Bitumicznych w Mokrej

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilości powstających odpadów [Mg/rok]
1	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	0,100
2	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	0,200
3	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	1,000
4	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	5,000
5	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	0,050
6	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,500
7	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,500
8	Opakowania z drewna	15 01 03	1,000
9	Opakowania z metali	15 01 04	0,500

Załącznik Nr 1 do decyzji środowiskowej Nr 1/2011
z dnia 20.04.2011 r.

10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	0,100
11	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	0,100
12	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	2,500
13	Filtry olejowe	16 01 07*	0,050
14	Metale żelazne	16 01 17	20,000
15	Metale nieżelazne	16 01 18	2,500
16	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,050
17	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,050
18	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	0,100
19	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	0,005
20	Baterie alkaliczne	16 06 04	0,250
21	Odpady o charakterze komunalnym	20 03 01	5,000
22	Odpady z czyszczenia placów i dojazdów	20 03 03	2,000

2 3 .	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 03 06	10,000
Ilość odpadów innych niż niebezpieczne (bez odpadów komunalnych):			27,8
Ilość odpadów niebezpiecznych:			6,755

Technologia usuwania odpadów

Technologia gromadzenia

Tabela 6.3. Sposób i warunki gromadzenia na terenie zakładu do czasu odbioru

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobu i miejsc gromadzenia odpadów
1 .	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Odpady gromadzone w beczkach stalowych (oryginalnych opakowaniach po olejach) na terenie magazynu (teren oznaczony, zadaszony, podłoże nieprzepuszczalne, ogrodzony, zamknięty przed dostępem osób postronnych). Oznaczony numerem 1 na mapie nr 1
2 .	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Odpady gromadzone w beczkach stalowych (oryginalnych opakowaniach po olejach) na terenie magazynu opis jw.
3 .	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	Nie magazynowane na terenie Wytwórni. Do czasu odbioru znajdują się w miejscu ich wytworzenia tj. w separatorze substancji ropopochodnych
4 .	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	Nie magazynowana na terenie Wytwórni. Do czasu odbioru znajduje się w miejscu jej wytworzenia tj. w separatorze substancji ropopochodnych
5 .	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	Magazynowane na terenie laboratorium lub na terenie magazynu (teren oznaczony, zadaszony, podłoże nieprzepuszczalne, ogrodzony, zamknięty przed dostępem osób postronnych). Oznaczony numerem 1 na mapie nr 1

Załącznik Nr 1 do decyzji środowiskowej Nr 1/2011
z dnia 20.04.2011 r.

6	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady gromadzone na terenie magazynu (teren oznaczony, zadaszony, podłoże nieprzepuszczalne, ogrodzony, zamknięty przed dostępem osób postronnych). Oznaczony numerem 1 na mapie nr 1
7	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Jw.
8	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady gromadzone luzem w wyznaczonym miejscu na terenie Wytwórni - oznaczono numerem 2 na mapie nr 1
9	Opakowania z metali	15 01 04	Gromadzone w workach foliowych na terenie magazynu (teren oznaczony, zadaszony, podłoże nieprzepuszczalne, ogrodzony, zamknięty przed dostępem osób postronnych). Oznaczony numerem 1 na mapie nr 1
10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	Odpady gromadzone w beczkach stalowych lub pojemnikach specjalistycznych na terenie magazynu opis jw.
11	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieuwjęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady gromadzone w beczkach stalowych lub pojemnikach specjalistycznych na terenie magazynu opis jw.
12	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady gromadzone w workach foliowych na terenie magazynu opis jw.
13	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpady gromadzone w beczkach stalowych lub pojemnikach specjalistycznych na terenie magazynu opis jw.
14	Metale żelazne	16 01 17	Odpady gromadzone luzem w wyznaczonym miejscu na terenie placu składowego - oznaczono numerem 3 na mapie nr 1.
15	Metale nieżelazne	16 01 18	Odpady gromadzone w specjalistycznych pojemnikach na terenie magazynu opis jw.
16	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady w postaci świetlówek gromadzone w specjalistycznym pojemniku na terenie magazynu - opis jw. Zużyte monitory gromadzone do czasu odbioru w miejscu ich

Załącznik Nr 1 do decyzji środowiskowej Nr 1/2011
z dnia 20.04.2011 r.

			użytkowania na terenie biur.
1 7 .	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Zużyte komputery gromadzone do czasu odbioru w miejscu ich użytkowania na terenie biur.
1 8 .	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Gromadzone w oryginalnych opakowaniach w laboratorium lub w magazynie opis jw. Z uwagi na wysoką toksyczność czterochloroetyleny specjalnie przystosowano magazyn (zadaszenie, posadzka betonowa, wentylacja wymuszona).
1 9 .	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Gromadzone w specjalistycznym pojemniku na terenie magazynu opis jw.
2 0 .	Baterie alkaliczne	16 06 04	Gromadzone w specjalistycznym pojemniku na terenie magazynu opis jw.
2 1 .	Odpady o charakterze komunalnym	20 03 01	Odpady gromadzone w kontenerze - miejsce oznaczono numerem 4 na mapie nr 1
2 2 .	Odpady z czyszczenia placów i dojazdów	20 03 03	Odpady gromadzone w kontenerze - miejsce oznaczono numerem 4 na mapie nr 1
2 3 .	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 03 06	Odpady gromadzone w studzienkach kanalizacji deszczowej.

Odpady gromadzone będą w partiach transportowych, tj. ilościach wystarczających na ich jednorazowy odbiór, biorąc pod uwagę warunki ekonomiczne, nie dłużej jednak niż 1 rok.

Tabela 6.4. Sposób postępowania z odpadami, odbiorca odpadu

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Informacje nt. postępowania z odpadem
1 .	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Odbiór i wykorzystanie do produkcji olejów przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.

Załącznik Nr 1 do decyzji środowiskowej Nr 1/2011
z dnia 20.04.2011 r.

2	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Odbiór i wykorzystanie do produkcji olejów przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.
3	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	Unieszkodliwianie poprzez procesy biologiczne przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.
4	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	Unieszkodliwianie poprzez procesy biologiczne przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.
5	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	Odzysk rozpuszczalników przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje
6	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odbiór przez osoby fizyczne do wykorzystania na ich własne potrzeby.
7	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odbiór i wykorzystanie odpadów do produkcji elementów z tworzyw sztucznych przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.
8	Opakowania z drewna	15 01 03	Odbiór przez osoby fizyczne do wykorzystania na ich własne potrzeby.
9	Opakowania z metali	15 01 04	Odbiór i wykorzystanie przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.
10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	Odbiór i unieszkodliwienie poprzez składowanie na składowiskach odpadów niebezpiecznych przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.
11	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odbiór i unieszkodliwianie poprzez spalanie lub składowanie przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.
12	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odbiór i unieszkodliwianie poprzez spalanie lub składowanie przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.
13	Filtry olejowe	16 01 07*	Odbiór i odzysk odpadów przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.
14	Metale żelazne	16 01 17	Odbiór i wykorzystanie w hutnictwie metali żelaznych przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.

1 5 .	Metale nieżelazne	16 01 18	Odbiór i wykorzystanie w hutnictwie metali nieżelaznych przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.
1 6 .	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odbiór i wykorzystanie poprzez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.
1 7 .	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	jw.
1 8 .	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Odpad w postaci czterochloroetyleny oczyszczany na redestylarce z zachowaniem wszelkich przepisów bhp i higieny pracy.
1 9 .	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	Odbiór i wykorzystanie przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.
2 0 .	Baterie alkaliczne	16 06 04	jw.
2 1 .	Odpady o charakterze komunalnym	20 03 01	Odbiór i składowanie odpadów przez firmy posiadające wymagane prawem pozwolenia i decyzje.
2 2 .	Odpady z czyszczenia placów i dojazdów	20 03 03	jw.
2 3 .	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 03 06	jw.

Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

W celu ograniczenia uciążliwości związanej z gospodarką odpadami stosuje się:

- segregację odpadów
- magazynowanie odpadów w miejscach zabezpieczonych przed czynnikami atmosferycznymi i możliwością migracji składników odpadów do wód i gleb

- magazynowanie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach odpornych na działanie substancji chemicznych w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych
- zakup materiałów i urządzeń wysokiej jakości, tak by czas ich eksploatacji był jak najdłuższy
- wykorzystanie odpadów w ramach prowadzonej działalności na terenie zakładu
- sprzedaż surowców wtórnych
- współpraca w zakresie gospodarki odpadami z jednostkami posiadającymi wymagane prawem pozwolenia i decyzje.

Monitoring i inwentaryzacja strumieni odpadów

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dn. 11 grudnia 2001 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. 152, poz. 1736) prowadzone są:

- Karty ewidencji odpadów
- Karty przekazania odpadów.

9. Oddziaływanie transgraniczne oraz obszar ograniczonego oddziaływania.

W przypadku przewidzianego do realizacji przedsięwzięcia nie występuje transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

10. Wykaz działek ewidencyjnych,

Działka nr;196;197;198;199;200;201 położone w m-ci Mokra obręb Rożwienica.